



TIS
MASTERBATCH
Textile & Plastic Industry

معرفی

شرکت مستترچ تیس در سال ۱۳۷۸ به عنوان یکی از شرکت های زیر مجموعه گروه تولیدی صنعتی ظریف مصور با هدف تولید مسترچ آغاز به کار کرد .

این شرکت در حال حاضر باگذشت بیش از یک دهه از آغاز فعالیت خود با بهره گیری از جدیدترین ماشین آلات و تجهیزات آزمایشگاهی و نیمه صنعتی و با اتکا به دانش فنی داخلی اقدام به تولید انواع مسترچ های صنعت نساجی شامل انواع الیاف ونخ (CF,BCF,POY) و صنعت پلاستیک (لوله ، فیلم و قطعات خودرو) بر پایه پلیمرهای مختلف پلی پروپیلن (PP) ، پلی اتیلن (PE) ، پلی استر (PET) و پلی آمید (PA) نموده است .

مستربچ رنگی

انواع مستربچ های رنگی شرکت تیس با تراکم بالای رنگدانه های آلی و معدنی در کاربردهای متفاوت نساجی و صنعت پلاستیک به سفارش مشتریان تولید می شود. از خصوصیات بارز این مستربچ ها مقاومت نوری و حرارتی بالا و حداقل میزان درصد مصرف آنها می باشد.

تولید طیف وسیعی از مستربچ های رنگی بر پایه پلی الفین ها (پلی پروپیلن و پلی اتیلن) و پلی استرها (پلی اتیلن ترفتلات) در کاربردهای مختلف نخ، الیاف، لوله، فیلم و پلاستیک سبب شده است که متناسب با نیاز مشتری رنگ همانندی کامپیوتری در اسرع وقت صورت گیرد و نمونه های مستربچ و نخ های تولیدی توسط دستگاه های پایلوت مستربچ و نخ تحویل مشتریان گردد. و پس از تایید رنگ، تولید انبوه آن در اسرع وقت انجام می گردد.

Colorful Masterbatch								
Code	Colour	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
26004	Orange	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1	1.33±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
26010	Pink	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	0 - 1	1.2±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
27000	Red	PE	240°C	Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film	131±1°C	1 - 2	1.17±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
27004	Red	PE	240°C	Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film	131±1°C	1 - 2	1.12±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
27008	Red	PE	240°C	PP Fiber, Blown Film	126±1°C	2	1.08±0.05	20 gr/10min(2.16kg,190°C)
27012	Dark Red	PE	240°C	PP Fiber, Blown Film	126±1°C	2	1.09±0.05	20 gr/10min(2.16kg,190°C)
27014	Purple	PE	240°C	PP Fiber, Blown Film	126±1°C	2	1.07±0.05	20 gr/10min(2.16kg,190°C)
28000	Gray	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1	1.3±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
28002	Gray	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1 - 2	1.19±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
41000	Cream	PP	280°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.3±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
41002	Cream	PP	280°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.29±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)

Colorful Masterbatch								
Code	Colour	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
21002	Beige	PE	280°C	Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film	131±1°C	1	1.44±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
21004	Beige	PE	280°C	Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film	131±1°C	1	1.44±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
22018	Chocolate	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1	1.33±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
22020	Brown	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1	1.3±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
22022	Light Brown	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	1	1.3±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
23002	Blue	PE	280°C	Extrusion, PP Woven Bag, Blown Film	131±1°C	1 - 2	1.13±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
23004	Blue	PE	280°C	Extrusion, Pipe	131±1°C	1 - 2	1.17±0.05	4 gr/10min(2.16kg,190°C)
23008	Dark Blue	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	126±1°C	2	1.1±0.05	20 gr/10min(2.16kg,190°C)
24000	Green	PE	280°C	Pipe, Extrusion, Blown Film	131±1°C	1	1.25±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)
24006	Green Jade	PE	280°C	PP Fiber, Blown Film	126±1°C	2	1.18±0.05	20 gr/10min(2.16kg,190°C)
25000	Bright Purple	PE	240°C	PP Fiber, Blown Film	131±1°C	2	1.22±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°C)



“THE
VARIETY OF
NATURE’S
COLOURS”
Textile Industry

به تنوع رنگ های طبیعت با مستر بیچ های تیس

TIS
MASTERBATCH
Textile & Plastic Industry

Colorful Masterbatch								
Code	Colour	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
61018	Cream	PET	300°C	PET Fiber	252±1°C	0 - 1	1.62±0.05	-
62006	Chocolate	PET	300°C	PET Fiber	252±1°C	0 - 1	1.62±0.05	-
62018	Walnut	PET	300°C	PET Fiber	252±1°C	1	1.62±0.05	-
62024	Dark Walnut	PET	300°C	PET Fiber	252±1°C	1	1.62±0.05	-
63004	Dark Blue	PET	300°C	PET Fiber	252±1°C	2	1.39±0.05	-
64006	Green	PET	300°C	PET Fiber, POY & FDY Yarn	252±1°C	1 - 2	1.48±0.05	-
65000	Bright Purple	PET	270°C	PET Fiber	252±1°C	1 - 2	1.4±0.05	-
66014	Pink	PET	270°C	PET Fiber	252±1°C	1 - 2	1.49±0.05	-
67014	Red	PET	280°C	PET Fiber	252±1°C	2	1.35±0.05	-
67016	Red	PET	270°C	PET Fiber	252±1°C	2	1.38±0.05	-
68002	Gray	PET	300°C	PET Fiber, POY & FDY Yarn	252±1°C	0 - 1	1.43±0.05	-
48002	Silver	PP	280°C	PP Fiber, Blown Film	156±1°C	0 - 1	1.22±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)

Colorful Masterbatch								
Code	Colour	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
42000	Chocolate	PP	280°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.3±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
42004	Brown	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1	1.19±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
42006	Chocolate	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.19±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
43000	Dark Blue	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.2±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
43002	Blue	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1	1.19±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
44000	Green	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.18±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
45000	Purple	PP	250°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1 - 2	1.13±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
45004	Bright Purple	PP	280°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.18±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
46000	Bright Brown	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1	1.17±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
46002	Pink	PP	260°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1	1.17±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
47000	Red	PP	250°C	PP BCF Yarn	156±1°C	1	1.12±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)
48000	Bright Gray	PP	280°C	PP BCF Yarn	156±1°C	0 - 1	1.2±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°C)

White Masterbatch

Code	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Average of Largest Agglomerates	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
10002	PE	280°c	Pipe, Extrusion Blown Film	131±1°c	(10-15)µm	0-1	1.21±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
10004	PE	280°c	Pipe, Extrusion Blown Film	131±1°c	(10-15)µm	0-1	1.21±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
10006	PE	280°c	Extrusion, PP Woven Bag, Injection, Blown Film	131±1°c	(15-20)µm	0-1	1.62±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
10008	PE	280°c	Extrusion, PP Woven Bag, Injection, Blown Film	131±1°c	(15-20)µm	0-1	1.65±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
30000	PP	280°c	Pipe, Bag, Injection, Blown Film, Extrusion	157±1°c	(15-20)µm	0-1	1.58±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°c)
30002	PP	280°c	Pipe, Extrusion, Blown Film, Spunband	157±1°c	(10-15)µm	0-1	1.22±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°c)
50000	PET	300°c	Fiber, POY & FDY, Yarn	252±1°c	(10-15)µm	0-1	1.52±0.05	-

مستربچ سفید

شرکت تیس تولیدکننده مستربچ های سفید با کیفیت های مطلوب در کاربردهای گوناگون می باشد .
مستربچ های سفید تولیدی شرکت تیس با در صد های متفاوت دی اکسید تیتانیوم بر پایه های مختلف پلیمر جهت صنایع نخ ، الیاف ، گونی بافی ، لوله ، فیلم و پلاستیک کاربرد دارد .

Black Masterbatch

Code	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Average of Largest Agglomerates	Dispersion	Density gr/cm ³	Carrier MFI
10514	PE	280°c	Pipe, Bag, Injection, Blown Film, Extrusion	131±1°c	(20-25)µm	1-2	1.21±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
20500	PE	280°c	PP Fiber, BCF Yarn	131±1°c	(10-15)µm	0-1	1±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190°c)
30500	PP	260°c	PP Fiber, BCF Yarn	156±1°c	(15-20)µm	1	1±0.05	25 gr/10min(2.16kg,230°c)
60500	PET	300°c	PET Fiber	252±1°c	(15-20)µm	1	1.33±0.05	-
60506	PET	300°c	PET Fiber, POY & FDY Yarn	230±1°c	(10-15)µm	0-1	1.31±0.05	-
60508	PET	300°c	PET Fiber	230±1°c	(15-20)µm	1	1.27±0.05	-
60512	PET/PBT	300°c	Deep blue tone black Maserbatch for fine denier POY& FDY	250±1°c	(10-15)µm	0-1	1.3±0.05	-
50510	PET/PBT	300°c	PET Fiber	250±1°c	(15-20)µm	1	1.27±0.05	-



Black MASTERBATCH

مستربچ مشکی

مستربچ های مشکی تولیدی شرکت تیس با پایه های پلیمری پلی الفین (پلی اتیلن و پلی پروپیلن)، پلی استرو و پلی آمید، با در صد های متفاوت دوده های میکرونیزه قابلیت ویژه ای را برای مستربچ های مشکی این شرکت ایجاد کرده است و با پایین ترین در صد مصرف در کاربردهای نخ والیاف (CF,BCF,POY)، لوله، فیلم و پلاستیک، شید رنگی مشکی با ته رنگ آبی (Blue tone) ایجاد می کند.

Additive Masterbatch

Code	Polymer Based	Heat Stability	Application	Melting Point	Density gr/cm ³	Carrier MFI
29910	Polyethylene Based Antioxidant Masterbatch	280 °c	Pipe, Extrusion	132±1 °c	1.05±0.05	4 gr/10min(2.16kg,190 °c)
29930	Polyethylene Based UV Stabilizer Masterbatch	280 °c	Extrusion, PP Woven Bag, PP Fiber, Blown Film	131±1 °c	1.05±0.05	18 gr/10min(2.16kg,190 °c)
39930	Polypropylene Based UV Stabilizer Masterbatch	300 °c	Extrusion, PP Woven Bag, PP Fiber, Blown Film	157±1 °c	1.05±0.05	15 gr/10min(2.16kg,230 °c)



Additive MASTERBATCH

مستربچ افزودنی

شرکت تیس تولیدکننده انواع مستربچ‌های افزودنی نظیر مقاوم‌کننده نوری (UV stabilizer)، ضد اکسایش (Antioxidant)، کمک فرایند (Processing Aids) و غیره جهت کاربردهای مختلف نساجی و پلاستیک می‌باشد. تشعشعات ماوراء بنفش تاثیر مخربی در مواد پلیمری دارد از این رو انتخاب صحیح مقاوم‌کننده نوری بمنظور عملکرد مطلوب و طول عمر پلیمر بسیار حائز اهمیت است که افزودن مقاوم‌کننده نوری تیس یکی از بهترین گزینه‌ها برای کاربردهای مختلف پلیمری در صنایع نساجی (الیاف ونخ CF&BCF) و پلاستیک می‌باشد. مواد ضد اکسایش (Antioxidant) شرکت تیس باعث تثبیت پلیمر در حین فرایند اکستروژن شده و طول عمر محصولات را افزایش می‌دهد.



“THE
VARIETY OF
NATURE’S
COLOURS”
Textile Industry

TIS MASTERBATCH
Textile & Plastic Industry

آزمایشگاه و واحد نیمه صنعتی (پایلوت)

در بخش آزمایشگاه مستریج تیس تمام آزمایش های کنترل کیفی و رنگ همانندی کامپیوتری مستریج انجام می شود . آزمایش های کنترل کیفی مستریج مطابق با استانداردهای بین المللی آمریکا (ASTM) و برخی استانداردهای ملی انجام می گردد .

وجود آزمایشگاه مجهز و کنترل کیفی مستمر حین فرآیند تولید سبب تولید مستریج یکنواخت با حداقل ضایعات می شود . کلیه آزمون ها از ورود مواد اولیه تا محصول تولید شده در آزمایشگاه شرکت تیس انجام می شود . از آزمون های مهم انجام شده در آزمایشگاه بر روی مستریج همامی توان به تعیین وزن مخصوص (دانسیته) ، پایداری اکسیداسیون مستریج (OIT) ، اندازه گیری پخش رنگدانه باتوری فشرده (فیلتر تست) ، بررسی میکروسکوپی پخش رنگدانه رطوبت ، دانه بندی ، پایداری نوری و حرارتی اشاره کرد .

آزمایشگاه و واحد نیمه صنعتی (پایلوت)

همچنین مستریج‌های مورد نیاز مشتری توسط رنگ‌همانندی کامپیوتری در آزمایشگاه شرکت تیس قابل انجام است. در واحد نیمه صنعتی شرکت تیس، تولید مستریج‌ها در مقیاس نیمه صنعتی جهت ارائه به مشتری و یا تهیه نخ و الیاف با دستگاه نیمه صنعتی انجام می‌شود و تمام مستریج‌های مورد در خواست مشتری پس از رنگ‌همانندی کامپیوتری در آزمایشگاه در کوتاه‌ترین زمان ممکن به تولید نیمه صنعتی مستریج منجر می‌شود که مستریج‌های فوق با دستگاه نیمه صنعتی تبدیل به نخ BCF یا POY و یا الیاف CF جهت ارائه به مشتری می‌شود.

Office CONTACT US

دفتر مرکزی

اصفهان، خیابان مشتاق اول

ساختمان نگین زاینده رود

تلفن: ۰۳۱۳۲۶۷۰۰۲۳-۵

تلفن: ۰۳۱۳۲۶۵۷۰۰۲-۵

نمابر: ۰۳۱۳۲۶۷۰۰۲۶

کد پستی: ۸۱۵۳۶۸۵۸۱۶

www.tismasterbatch.com

info@tismasterbatch.com



TIS
MASTERBATCH
Textile & Plastic Industry